

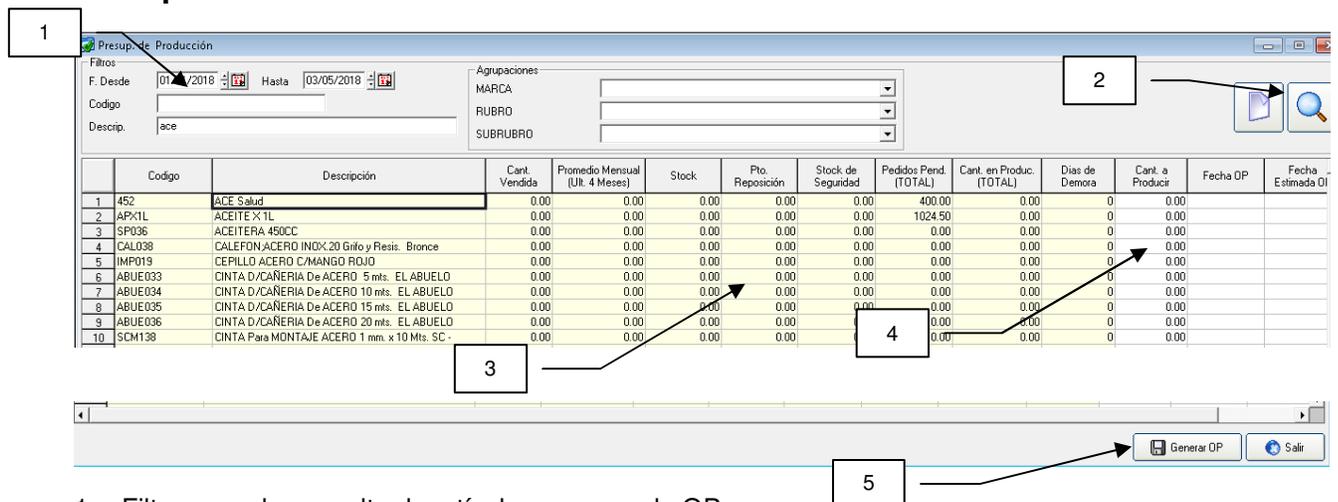
Módulo de Producción (MRP)

Pantalla de Inicio



1. Pantalla para generar ordenes de producción a partir de las ventas, stock y punto de reposición.
2. Pantalla de Ordenes de Producción (OP) manuales o generadas desde el punto anterior.
3. Pantalla de Envío a proveedores, de OP con procesos configurados en "Terceros"
4. Pantalla para generar los movimientos de stock (producción y consumo de MP) a partir de las OP propias o de terceros.

Presupuesto de Producción

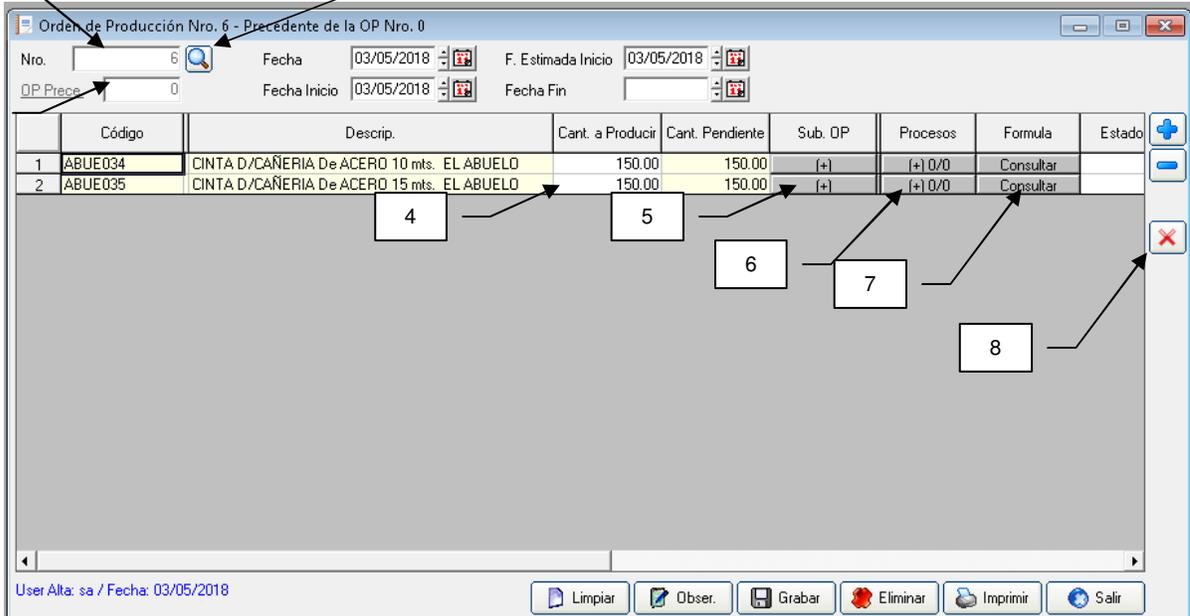


	Codigo	Descripción	Cant. Vendida	Promedio Mensual (Ult. 4 Meses)	Stock	Pto. Reposición	Stock de Seguridad	Pedidos Pend. (TOTAL)	Cant. en Produc. (TOTAL)	Dias de Demora	Cant. a Producir	Fecha OP	Fecha Estimada OI
1	452	ACE Salud	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	400.00	0.00	0	0.00		
2	APX1L	ACEITE X 1L	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	1024.50	0.00	0	0.00		
3	SP036	ACEITERA 450CC	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0	0.00		
4	CAL038	CALEFON ACERO INOX 20 Grifo y Resis. Bronce	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0	0.00		
5	IMP019	CEPILLO ACERO C/MANGO ROJO	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0	0.00		
6	ABUE033	CINTA D/CAÑERIA De ACERO 5 mts. EL ABUELO	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0	0.00		
7	ABUE034	CINTA D/CAÑERIA De ACERO 10 mts. EL ABUELO	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0	0.00		
8	ABUE035	CINTA D/CAÑERIA De ACERO 15 mts. EL ABUELO	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0	0.00		
9	ABUE036	CINTA D/CAÑERIA De ACERO 20 mts. EL ABUELO	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0	0.00		
10	SCM138	CINTA Para MONTAJE ACERO 1 mm. x 10 Mts. SC	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0	0.00		

1. Filtros para la consulta de artículos a generarle OP.
El rango de fechas se usa para consultar la cantidad vendida y el promedio mensual.
2. Botón para ejecuta la consulta con los filtros seleccionados.
3. Grilla con el resultado de la consulta.
4. Columna para indicar la cantidad a producir.
La fórmula de esta columna se puede editar a pedido del cliente. También la fecha estimada.
5. Botón para generar una OP, a partir de todas las filas que tengan "Cantidad a Producir" mayor a cero.

Módulo de Producción (MRP)

Orden de Producción



1. Numero de OP.

2. Numero de OP desde donde se generó la OP del punto 1.

3. Botón de consulta de OP.

4. Detalle de artículos a producir cargados manualmente o desde la pantalla de presupuesto de producción.

5. Botón para generar sub-ordenes de producción de los artículos componentes.

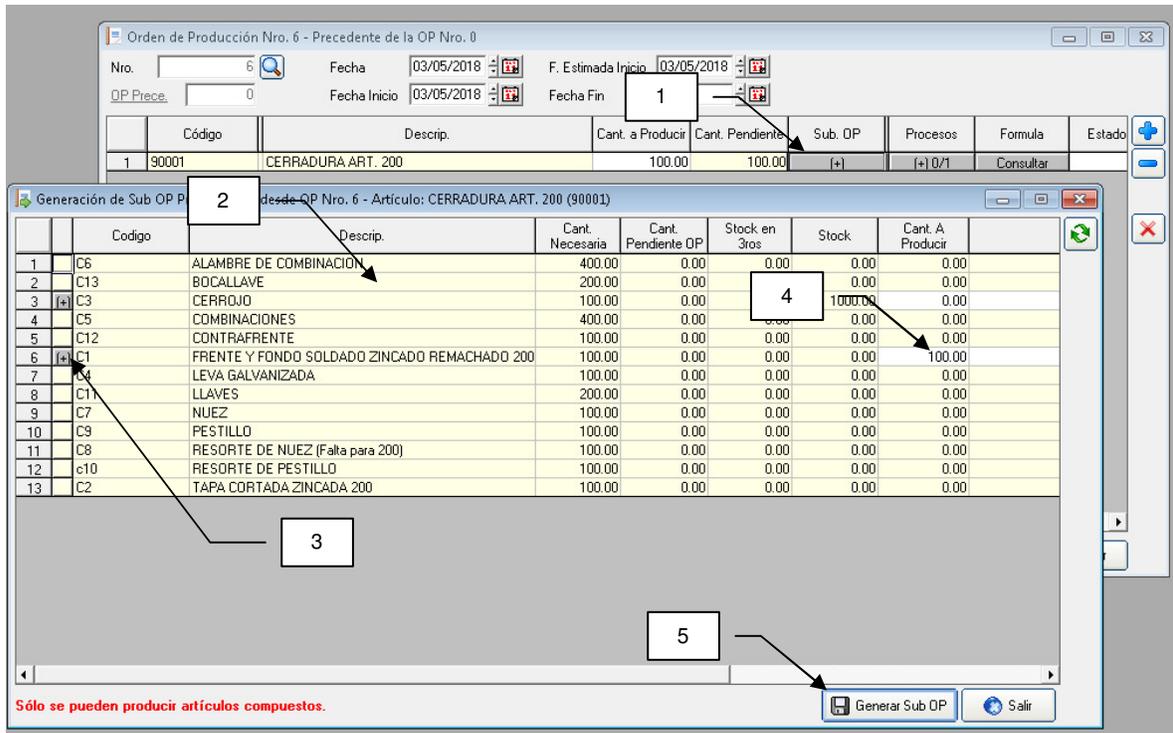
6. Botón para consultar los procesos a cumplir para la producción del ítem.
*Estos procesos se configuran desde el menú **Tablas\Config. De PRD por Artículo** de este módulo.*

7. Botón para consultar la fórmula de componentes del ítem.
*Los componentes se configuran desde el sistema de gestión, en el menú **Tablas\Stock\Artículos**.*

8. Para anular cantidad pendiente de producción.
Se puede usar cuando no se puede eliminar la OP o queda un remanente pendiente de producción.

Módulo de Producción (MRP)

Sub Orden de Producción



Orden de Producción Nro. 6 - Precedente de la OP Nro. 0

Nro. 6 Fecha 03/05/2018 F. Estimada Inicio 03/05/2018
 OP Prece. 0 Fecha Inicio 03/05/2018 Fecha Fin 1

	Código	Descrip.	Cant. a Producir	Cant. Pendiente	Sub. OP	Procesos	Formula	Estado
1	90001	CERRADURA ART. 200	100.00	100.00	(+)	(+) 0/1	Consultar	

Generación de Sub OP desde OP Nro. 6 - Artículo: CERRADURA ART. 200 (90001)

	Codigo	Descrip.	Cant. Necesaria	Cant. Pendiente OP	Stock en 3ros	Stock	Cant. A Producir
1	C6	ALAMBRE DE COMBINACION	400.00	0.00	0.00	0.00	0.00
2	C13	BOCALLAVE	200.00	0.00	0.00	0.00	0.00
3	(+) C3	CERROJO	100.00	0.00	1000.00	0.00	0.00
4	C5	COMBINACIONES	400.00	0.00	0.00	0.00	0.00
5	C12	CONTRAFRENTE	100.00	0.00	0.00	0.00	0.00
6	(+) C1	FRENTE Y FONDO SOLDADO ZINCADO REMACHADO 200	100.00	0.00	0.00	0.00	100.00
7	C4	LEVA GALVANIZADA	100.00	0.00	0.00	0.00	0.00
8	C11	LLAVES	200.00	0.00	0.00	0.00	0.00
9	C7	NUEZ	100.00	0.00	0.00	0.00	0.00
10	C9	PESTILLO	100.00	0.00	0.00	0.00	0.00
11	C8	RESORTE DE NUEZ (Falta para 200)	100.00	0.00	0.00	0.00	0.00
12	c10	RESORTE DE PESTILLO	100.00	0.00	0.00	0.00	0.00
13	(+) C2	TAPA CORTADA ZINCADA 200	100.00	0.00	0.00	0.00	0.00

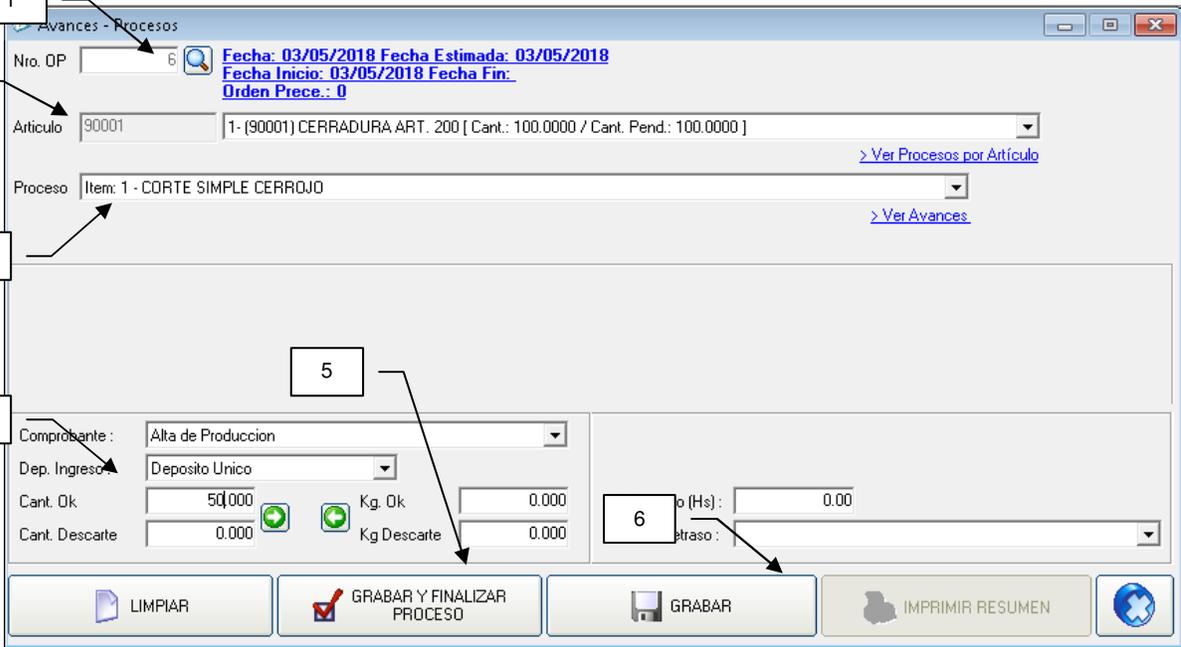
Sólo se pueden producir artículos compuestos.

Generar Sub OP Salir

1. Botón desde donde se abre la pantalla para generar sub OP a partir de los componentes de un artículo a producción.
2. Detalle de componentes del ítem de la OP principal.
3. Botón para desplegar los componentes del componente.
4. Celda de cantidad a producir.
5. Botón para generar una sub OP, a partir de los componentes con cantidad a producir mayor a cero.

Módulo de Producción (MRP)

Avance de Producción (Propia)



The screenshot shows a software window titled 'Avances - Procesos'. It contains the following fields and controls:

- 1:** Nro. OP (Order Number) field with the value '6'.
- 2:** Artículo (Article) field with the value '90001' and a dropdown menu showing '1- (90001) CERRADURA ART. 200 [Cant.: 100.0000 / Cant. Pend.: 100.0000]'.
- 3:** Proceso (Process) field with the value 'Item: 1 - CORTE SIMPLE CERROJO'.
- 4:** Comprobante (Receipt) dropdown menu with 'Alta de Produccion' selected.
- 5:** Dep. Ingreso (Deposit) dropdown menu with 'Deposito Unico' selected.
- 6:** Botón (Button) labeled 'GRABAR Y FINALIZAR PROCESO'.

Other visible fields include 'Cant. Ok' (50,000), 'Kg. Ok' (0,000), 'Cant. Descarte' (0,000), 'Kg. Descarte' (0,000), and a 'Retraso' (Delay) field with '0,00'.

1. Nro. de OP del avance.
2. Artículo a producir de la OP.
Puede haber más de un artículo por OP.
3. Proceso de avance
Puede haber más de un proceso configurado al artículo.
4. Para poder confirmar el avance, se debe seleccionar el comprobante a generar, depósito y cantidades.
Las cantidades se mueven en la unidad de medida de stock, pero se pueden tipear en Kilos, convirtiendo con los botones de flechas verdes.
5. Botón para generar el movimiento de stock y finalizar el proceso.
*Consumo el pendiente de producción, pero NO permite generar más avances.
Este movimiento de stock también consume los componentes de la formula.*
6. Botón para generar el movimiento de stock y sin finalizar el proceso.
Consumo el pendiente de producción y permite generar más avances.